



Procès-verbal de contrôle pour conduites de condensat A3 (contrôle visuel)

Numéro de client :	SARL Launoy
Adresse de l'objet :	61 rue Raymond Poincaré 10270 Ludigny sur Barde
Exploitant de l'installation :	SARL Launoy ETA
Constructeur de l'installation :	agriKomp GmbH, Energiepark 2, 91732 Merkendorf
Contrôleur de la conduite :	Krejcirik Tomas

Conduite

Fabricant :	Gerodur
Matériau :	PEHD
Dimension :	DA 32 x 3,0
Résistance :	PN 10
Raccords de conduite :	aucun / raccords vissés / soudés
Joints :	EPDM

Contrôle de l'étanchéité

Conditions préalables :	Pression de service 3 bars Toutes les pièces de conduite doivent être dégagées et accessibles
Manomètre 0 - 15 bars Numéro d'identification :	
Zone de contrôle de - à :	Post à condensats / Post Digesteur
Processus de contrôle :	selon les règles techniques DVGW, fiches G 469 et W 400/-2 Processus de contrôle A3 (contrôle visuel à l'air)
Pression de contrôle :	4,5 - 5 bars (ü) (remplir à 3 bars/minute maximum)
Longueur de la conduite :	25 m (sections de 100m maximum admissibles)
Heure début du contrôle :	13h00
Heure fin du contrôle :	15h00
Agent de contrôle :	air
Contrôler l'étanchéité des raccords de conduite, armatures, brides, etc. avec des produits formant de la mousse.	
Contrôle visuel (modifications/endommagements de la conduite) de la résistance de la conduite	
Résultat du contrôle :	R/S

Remarques :

15/10/2021

Lieu, date

Signature

Procès-verbal de contrôle pour conduites conductrices de gaz A3 (contrôle visuel)

Numéro de client :	SARL Launoy
Adresse de l'objet :	61 rue Raymond Poincaré 10270 Ludigny sur Barde
Exploitant de l'installation :	SARL Launoy ETA
Constructeur de l'installation :	agriKomp GmbH, Energiepark 2, 91732 Merkendorf
Contrôleur de la conduite :	Krejcirik Tomas

Conduite

Fabricant :	Gerodur
Matériau :	PEHD
Dext 110 mm, Dint 90 mm	
Dext 160 mm, Dint 141 mm	
Dext 250 mm, Dint 220 mm	X
Resistance (pression de service maximale selon DVGW) :	4 bars
Raccords de conduite :	soudés
Joints :	EPDM

Contrôle de l'étanchéité

Conditions préalables :	Pression de service <1 bar Toutes les pièces de conduite doivent être dégagées et accessibles. Les armatures sont déposées (par ex. contacteur à pression) Toutes les conduites sont fermées
Zone de contrôle de - à :	Post Digesteur 2 / Post digesteur
Manomètre 0 - 15 bars Numéro d'identification :	
Processus de contrôle :	selon les règles techniques DVGW, fiches G 469 et G 472 Processus de contrôle A3 (contrôle visuel à l'air)
Pression de contrôle :	3-3,5 bars (ü) (remplir à 3 bars/minute maximum)
Longueur de conduite :	5 m (sections de 500 m maximum admissibles)
Heure début du contrôle :	11h00
Heure fin du contrôle :	16h00
Agent de contrôle :	air
Contrôler l'étanchéité des raccords de conduite, armatures, brides, etc. avec des produits formant de la mousse.	
Contrôle visuel de la résistance de la conduite	
Résultat du contrôle :	R/S

Remarques :

15/10/2021

Lieu, date

Signature

Procès-verbal de contrôle pour conduites conductrices de gaz A3 (contrôle visuel)

Numéro de client	SARL Launoy
Adresse de l'objet :	61 rue Raymond Poincaré 10270 Lusigny sur Barde
Exploitant de l'installation :	SARL Launoy ETA
Constructeur de l'installation	agriKomp GmbH, Energiepark 2, 91732 Merkendorf
Contrôleur de la conduite :	Krejsarik Tomas

Conduite

Fabricant :	Gerodur
Matériau :	PEHD
Dext 110 mm, Dint 90 mm	
Dext 160 mm, Dint 141 mm	
Dext 250 mm, Dint 220 mm	✓
Resistance (pression de service maximale selon DVGW) :	4 bars
Raccords de conduite :	soudés
Joints :	EPDM

Contrôle de l'étanchéité

Conditions préalables	Pression de service <1 bar Toutes les pièces de conduite doivent être dégagées et accessibles. Les armatures sont déposées (par ex. contacteur à pression) Toutes les conduites sont fermées
Zone de contrôle de - à	Digesteur 1 / Digesteur 2
Manomètre 0 - 15 bars	
Numéro d'identification :	
Processus de contrôle :	selon les règles techniques DVGW, fiches G 469 et G 472 Processus de contrôle A3 (contrôle visuel à l'air)
Pression de contrôle :	3-3,5 bars (ü) (remplir à 3 bars/minute maximum)
Longueur de conduite	5 m (sections de 500 m maximum admissibles)
Heure début du contrôle	10h00
Heure fin du contrôle	12h00
Agent de contrôle :	air
Contrôler l'étanchéité des raccords de conduite, armatures, brides, etc. avec des produits formant de la mousse.	
Contrôle visuel de la résistance de la conduite	
Résultat du contrôle :	RAS

Remarques :

11/03/2014
Lieu, date

Signature

Procès-verbal de contrôle pour conduites conductrices de gaz A3 (contrôle visuel)

Numéro de client	SARL Launoy
Adresse de l'objet :	61 rue Raymond Poincaré 10270 Lusigny sur Barde
Exploitant de l'installation :	SARL Launoy ETA
Constructeur de l'installation	agriKomp GmbH, Energiepark 2, 91732 Merkendorf
Contrôleur de la conduite :	Krejsarik Tomas

Conduite

Fabricant :	Gerodur
Matériau :	PEHD
Dext 110 mm, Dint 90 mm	
Dext 160 mm, Dint 141 mm	
Dext 250 mm, Dint 220 mm	✓
Resistance (pression de service maximale selon DVGW) :	4 bars
Raccords de conduite :	soudés
Joints :	EPDM

Contrôle de l'étanchéité

Conditions préalables	Pression de service <1 bar Toutes les pièces de conduite doivent être dégagées et accessibles. Les armatures sont déposées (par ex. contacteur à pression) Toutes les conduites sont fermées
Zone de contrôle de - à	Digesteur 1 / Post digesteur
Manomètre 0 - 15 bars	
Numéro d'identification :	
Processus de contrôle :	selon les règles techniques DVGW, fiches G 469 et G 472 Processus de contrôle A3 (contrôle visuel à l'air)
Pression de contrôle :	3-3,5 bars (ü) (remplir à 3 bars/minute maximum)
Longueur de conduite	5 m (sections de 500 m maximum admissibles)
Heure début du contrôle	10h00
Heure fin du contrôle	12h00
Agent de contrôle :	air
Contrôler l'étanchéité des raccords de conduite, armatures, brides, etc. avec des produits formant de la mousse.	
Contrôle visuel de la résistance de la conduite	
Résultat du contrôle :	RAS

Remarques :

12/03/2014
Lieu, date

Signature



Procès-verbal de contrôle pour conduites conductrices de gaz A3 (contrôle visuel)

Numéro de client	SARL Launoy
Adresse de l'objet :	61 rue Raymond Poincaré. 10270 Lusigny sur Barse.
Exploitant de l'installation :	SARL Launoy ETA.
Constructeur de l'installation	agriKomp GmbH, Energiepark 2, 91732 Merkendorf
Contrôleur de la conduite :	Krescicik Tomas.

Conduite

Fabricant :	Gerodur
Matériau :	PEHD
Dext 110 mm, Dint 90 mm	
Dext 160 mm, Dint 141 mm	Ø
Dext 250 mm, Dint 220 mm	Ø
Resistance (pression de service maximale selon DVGW) :	4 bars
Raccords de conduite :	soudés
Jointes :	EPDM

Contrôle de l'étanchéité

Conditions préalables	Pression de service <1 bar toutes les pièces de conduite doivent être dégagées et accessibles. Les armatures sont déposées (par ex. contacteur à pression) Toutes les conduites sont fermées
Zone de contrôle de - à	Dig 1 - Dig 2 - Post Dig - Chaudière - Toiture - Epurateur
Manomètre 0 - 15 bars	
Numéro d'identification :	
Processus de contrôle :	selon les règles techniques DVGW, fiches G 469 et G 472 Processus de contrôle A3 (contrôle visuel à l'air)
Pression de contrôle :	3-3,5 bars (ü) (remplir à 3 bars/minute maximum)
Longueur de conduite	5 m (sections de 500 m maximum admissibles)
Heure début du contrôle	15h00
Heure fin du contrôle	17h00
Agent de contrôle :	air
Contrôler l'étanchéité des raccords de conduite, armatures, brides, etc. avec des produits formant de la mousse.	
Contrôle visuel de la résistance de la conduite	
Résultat du contrôle :	RAS.

Remarques :

12/10/2014
Lieu, date

Signature